

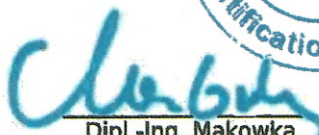

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

TÜVRh-EN1090-2.01350.2018.003

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	EMZET Namioty Sp. z o.o. ul. Klonowa 14 62-081 Baranowo POLSKA
Zakład produkcyjny	EMZET Namioty Sp. z o.o., ul. Gnieznienska 155, 62-006 Bogucin, POLSKA
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa Wykonania	EXC2 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Jerzy Wilczyk, EWE urodzony 07.04.1948
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	02.12.2015
Termin ważności	01.12.2019
Uwagi	

Miejsce wystawienia / data Köln, 05.03.2018
Olbrych/NW



Dipl.-Ing. Makowka
Kierownik Jednostki
Prüfstelle

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.