

# CERTYFIKAT SPAWALNICZY

**TÜVRh-EN1090-2.01350.2016.002**

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1  
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

<b>Producent</b>	<b>EMZET Namioty Sp. z o.o.</b>
	<b>ul. Klonowa 14 62-081 Baranowo Polska</b>
<b>Zakład produkcyjny</b>	EMZET Namioty Sp. z o.o., ul. Gnieznienska 155, 62-006 Bogucin, Polska
<b>Specyfikacja techniczna</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Klasa Wykonania</b>	<b>EXC3 według EN 1090-2</b>
<b>Procesy spawalnicze</b> <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG
<b>Grupa materiałowa</b>	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
<b>Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Jerzy Wilczyk, EWE urodzony 07.04.1948
<b>Zastępca</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
<b>Potwierdzenie</b>	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
<b>Początek ważności</b>	02.12.2015
<b>Termin ważności</b>	01.12.2017
<b>Uwagi</b>	-

**Miejsce wystawienia / data** Köln, 23.11.2016  
Zadroga/NW

  
Dipl.-Ing. Makowka  
Kierownik Jednostki  
Prüfstelle

